

## Kezelési technológia és annak műszaki, környezetvédelmi jellemzői

A komposztálás során felhasználandó nyersanyagok az 1. mellékletben felsorolt, nem veszélyes hulladékok.

A szerves hulladékok először az előkezelő térre kerülnek elhelyezésre. Itt történik az aprítás, Lindana TP 150 PH típusú aprítógéppel.

A kiindulási anyagok összetételének meghatározásánál a komposzt struktúrájának, illetve C/N arányának optimalizálását tartottuk szem előtt. A megfelelő struktúrát a gally hozzáadásával biztosítjuk, így már felrakás után aerob körülményeket tudunk biztosítani. A C/N arány beállításával minimalizáljuk a tápanyagveszteségeket. Ez az arány itt kb. 25-30:1.

A komposztáló téren történő prizmaképzés során az előre lefektetett szellőztető csövekre homlokrakodóval hordjuk rá az apríték keveréket. A komposztálási folyamat szempontjából különös figyelmet fordítunk a 4:1 arányú C:N arány elérésére az aprítékban, mivel ez alapvetően befolyásolja a gyors felmelegedést és a folyamatos komposztálódást. A kész prizma mérete 25x10x3m. A prizmat technológiánk szerint nem forgatjuk. Folyamatosan, naponta mérjük a prizma hőmérsékletét több ponton, körben a prizmában. A kezelés során semmiféle segédanyagot használunk. Kiemelten ügyelünk arra, hogy legalább egy hétig beálljon az úgynevezett plató állapot, amikor a prizma hőmérséklete közel 70 C°-os. Ez a higienizálás szempontjából igen kívánatos. (Az esetlegesen a komposztba került gyommagok ilyen hőmérsékleten már elvesztik a csírázó képességüket.)

A nedvességet minden nap műszerrel ellenőrizzük. Ha túl száraz a halom beöntözzük (50-100l víz/komposzthalom folyóméter). Csapadék elleni védelem szükség esetén műanyag fóliával történik, melyet az aerob viszonyok biztosítása miatt csak az esőzés havazás kezdetekor szabad a halomra helyezni, a csapadék elmúltával azt onnan el kell távolítani.

A kész komposztot homlokrakodóval felszedjük a komposztáló térről. További manipulációig, illetve elszállításig lefedve, nagyobb halmokban, az utókezelő téren érleljük.

A komposztot 25mm-es rostán lerostáljuk. A visszamaradó kb. 15-20 tf%-t a komposztálás során oltóanyagként hozzákeverjük az aprítékhoz. A rostán átkerülő komposzt, mely a komposztról szóló MSz08-0015-78 szabványban leírt I. osztály minőségi követelményeinek eleget tesz, Kompvital komposzt néven zsákolva, és ömlesztve kerül értékesítésre, engedélyszámunk: 02.05/714/7/2009.

A közlekedési utak betonburkolattal vannak ellátva a telep területén. A prizma alatt 20x30 m felületen csurgalékvizek elvezetésére Sicofol 1,5mm vastag lágy PVC fóliát használunk. A terület 1,8m magas drótkerítéssel van körülvéve, a teherforgalom számára is megfelelő zárható kapuval.

A csurgalékvizeket egy medencében gyűjtjük össze és a vizet szivattyúval a komposzt nedvesítésére visszaforgatjuk. A szellőzés automatikus, amit a kívánalmaknak megfelelő gyakorisággal lehet szabályozni. Az öntözést szükség szerint végezzük, a kívánatos 60%-os nedvesség fenntartását és a melegedés nagyságát figyelembe véve. Ez a technológia igen környezetkímélő, mivel az érlelési szakaszban nincs forgatás, ezért a szagmisszió igen alacsony, nem zavarja a környezetet.

1.melléklet: Komposztálásra kerülő hulladékok megnevezése

- Almostrágya
- Gyümölcspréselési maradvány (gyümölcstörköly)
- Biológiailag bomló zöldhulladékok (ág, gally, fűnyesedék)